



Modèle - Model
EG 20



Vis d'enrobage.
Coating screw conveyor.



Chambre de pulvérisation.
Spray chamber.

ENROBEUR

Enrobeurs EG : 5 types EG7 à EG40 (de 7 à 40 T/H) de 2 à 8 % de liquide.

L'enrobeur modèle EG se compose de trois parties principales :

- l'alimentateur rotatif, entraîné par un moto-réducteur à vitesse variable, et muni d'une trappe de réglage de l'épaisseur de couche des granulés.
- la chambre de pulvérisation construite en tôles d'acier inoxydable intérieurement, où sont incorporés les liquides d'enrobage. Elle comporte des parois doubles pour réchauffage par eau chaude ou par électricité, puis calorifugées.
- la pulvérisation est assurée par deux rangées de gicleurs correspondant à deux débits différents, (accessibles grâce à 2 trappes de nettoyage), qui arrosent le flux de granulés de part et d'autre.
- la vis d'homogénéisation, d'un diamètre variant avec le débit de l'appareil, d'une longueur de 4 mètres.
- la vis est constituée d'un ruban continu avec des éléments de brassage et de ralentissement de l'avance des granulés.
- un tiroir avec extracteur manuel ou automatique récupère les boulettes.

E.G. FAT COATER

5 types : EG7 to EG40 (from 7 to 40 T/H) from 2 to 8 % liquids

The EG fat coater is composed of 3 mains parts :

- rotatif feeder, driven by adjustable speed geared motor. A special device adjusts the thickness of material flow.
- the spray chamber, stainless steel inside, where coating liquids are incorporated. It includes insulated double walls heated by hot water or electricity
- the spray is insured by 2 rows of sprayers which allow 2 different flow rates from part to part of the product. The sprayers can be reached for cleaning by 2 large doors
- the homogenising screw with a diameter according to the flow rate of the machine, is 4 meters length.
- the screw is made by a continuous ribbon with mixing and slowing elements.
- a special slide valve (manual or automatic) recovers waste products.