



INDUSTRIA ALIMENTARIA

ACEITES CARBONELL:

- 1 silo soldado f 4 x 7 m para almacenamiento de **tierras decolorantes**, con filtro de descompresión FS3.10.8, válvula de seguridad, y cono fluidificado.

Alcolea (Córdoba)

ACEPROSA:

- Instalaciones de manutención de **harina de soja** de 40 T/h, de almacenamiento de cascara de girasol en silo, STOLZ-LIPP de 2200 m³, de recepción y almacenamiento de pellets de soja en un silo STOLZ-LIPP de capacidad 400 m³.

Sevilla

- Mecanización de una planta de **full-fat de soja** de 50 T/h y cinta transportadora con báscula pesadora de haba de soja.

Valencia

ACOR:

- Mecanización de silo de almacenamiento de 70.000 T. Caudal de llenado y vaciado: 150 T/h. Sistema de acondicionamiento de aire de inyección al silo. Criba y tolvas de carga a cisterna de 150 m³ inoxidable con carga simultánea de 4 bocas de cisterna. Báscula puente pesaje de camiones. Tolvas de envasado. Calderas y sistema de calefacción. Instalación de aire comprimido. Instalación eléctrica y automatización. Legalización de instalaciones en *Olmedo (Valladolid)*

- Estación de llenado de big-bag de **azúcar** con sistema de pesaje incorporado y alimentación a ensacadoras. Báscula de circuito de 110 t/h para pesaje en continuo en expedición de azúcar.

Olmedo (Valladolid).

AMYLUM IBERICA:

- Silo de maíz de 100 T, 2 transportadores de cadena para transporte de maíz de 70 t/h, 1 tamizador centrífugo para **almidón de maíz**. Instalación de seguridades en elevadores existentes e imanes en tolvas de entrada a elevadores y molinos de **gluten feed**. Sustitución de 2 silos de gluten feed y extractores Parcey existentes por 2 silos nuevos de paneles de chapa atornillados y extractores planetarios.

Capacidad unitaria: 650 m3. Sustitución de 6 transportadores de banda existentes, de llenado y vaciado de silos de almacenamiento de **maíz**, por 6 nuevos transportadores de cadena de bajo nivel sonoro.

Zaragoza

- Ingeniería y suministro de equipos de instalación de manipulación y almacenamiento de **almidón de maíz** en 3 silos y equipos para el transporte neumático.

Casablanca (Marruecos)

ANDALUZA DE CEREALES:

- Mantenimiento de naves y recepción de camiones. Equipo de prelimpieza de **cereales**. Instalación de carga ferrocarril. Rendimiento: 150 Tn/h. Capacidad almacenamiento: 30.000 Tn

Brenes (Sevilla)

AYDASA:

- Instalación de almacenamiento de **cereales** - 5 silos LIPP de capacidad 5.000 T. Manutención: 150 Tn/h. *Lérida*

AZUCARERA EBRO:

- Mecanización de silo de almacenamiento de **azúcar** de 60.000 T. Caudal de vaciado: 100 T/h. Sistema de acondicionamiento de aire de inyección al silo. Sistema de limpieza centralizado por vacío. Criba y tolva de carga a cisternas de 150 m3 en acero inoxidable con carga simultánea de 4 bocas de cisternas. Instalación eléctrica en Miranda de Ebro (Burgos).
- Elevador de cangilones y proyectos de pelets en Toro (Zamora).

AZUCARERAS REUNIDAS DE JAEN:

- Captación de polvo de básculas de ensacado de **azúcar**, mediante filtro de captación centralizada y línea de cribado y alimentación en envasadora de terrones de 20 t/h de capacidad. Captación de polvo de básculas de ensacado de azúcar, mediante filtro de captación centralizada

CERESTAR IBÉRICA (GRUPO CARGILL):

- Instalación de separación de **germen de maíz** para la producción de grits para la industria cervecera, con equipos de molienda, mesa densimétrica, depuradoras, etc. *Martorell (Barcelona)*
- Instalación de limpieza de **maíz** - 2 Equipos Helios-1200 de Rendimiento: 180 Tn/h. *Martorell (Barcelona)*

CAMARA AGRARIA DE ECIJA:

- Instalación completa de almacenamiento de **cereales** con 10 silos STOLZ-LIPP de capacidad total: 15.000 Tn y equipo de limpieza de cereales HELIOS-1200 a 80 Tn/h.

CARGILL ESPAÑA:

- Instalación de manutención de **harinas oleaginosas** de rendimiento: 40 Tn/h, Instalación de 2 rotograins y extractor planetario para silo.

CEREOL IBERICA:

- Instalaciones diversas de manutención y almacenamiento con silos LIPP, mecanización y refrigeración de silos para **KOIKE** en Andújar (Jaén)
- Instalación de manutención de **harina y habas de soja** de 40 Tn/h de capacidad para OESA *(Barcelona)*

CERESTAR IBERICA (GRUPO CARGILL):

- Instalación de recepción de **maíz** por camiones y vagones, con sistema de aspiración de polvo y transporte neumático a silo de almacenamiento existente de capacidad de recepción: 120 Tn/h. 2 descargadores vibrantes bajo silos para dextrosa de maíz, equipos en torre de limpieza de silos: elevador de cangilones de 60 t/h y limpia de 90 t/h de capacidad en base a maíz. 1 transportador de cadena acodado tipo Z y un transportador de rosca para transporte de fibra húmeda ácida de capacidades de 16 t/h y 40 t/h. *Martorell (Barcelona)*

CERVEZAS SAN MIGUEL

- Instalación de transporte neumático y almacenamiento en silos STOLZ-LIPP de **almidón de maíz**, molienda y transporte neumático de malta de capacidad: 10-20 T/h. Burgos
- Realización de silos de almacenamiento de **almidón y malta** y respectivos transportes neumáticos. *Málaga*
- 2 Silos LIPP de almacenamiento de **malta** de 500 m3 con transporte neumático

COMPAÑÍA CANARIA DE PIENSOS – CAPISA

- Limpieza y reparación de 12 celdas cuadradas de dosificación de 4 x 4 m y 24 m de altura, consistente en la sustitución del atirantado interior. *Canarias*

COOP. NRTA. SRA. DE ARACELI

- 3 Silos LIPP diám. 8, altura 12 m. con extractores Parcey, para **orujo de aceituna** y **harina extractada**. Capacidad: 1.500 Tn. *El Tejar (Córdoba)*

COOP. TERA-ESLA-ORBIGO

- Almacenamiento de 45.000 Ton de **cereales**. Instalación de recepción, secado y almacenamiento de **maíz**. Capacidad de recepción: 150 Tn/h. Capacidad de secado: 45 Tn/h y manutención de dos naves nuevas con control de temperatura y sistema de ventilación. *Benavente (Zamora)*

COPAM

- 1 silo soldado con extractor planetario en fondo para **gluten feed** + 1 silo soldado con manutención y transporte neumático, para **germen de maíz** y dos mangas telescópicas para carga de camiones y cisternas, una para **almidón** y otra para germen de maíz. *San Joao da Talha (Portugal)*
- 1 silo de pasarelas electrosoldados para almacenamiento de **gluten de maíz**. Descarga mediante rosca extractora y 1 silo de paneles electrosoldados para carga a camiones. Producto: Gluten y extractor planetario: 40 t/h. *San Joao da Talha (Portugal)*

COREN (ORENSE)

- 1 línea de tratamiento térmico completa para **harinas de alimentación animal** de 15 ton/h

DAPSA

- Manutención de almidón con transportador sinfín inoxidable y válvula de mariposa para **almidón** e Instalación de transporte neumático de almidón de 15 ton/h. *Amposta (Tarragona)*

DESMET ESPAÑA

- Enfriador contracorriente con filtros incorporados para **harina de girasol** para Delfin Duch. *Reus (Tarragona)*
- Transportadores sinfín, elevadores y tamizadores para una planta de **palmiste**. Capacidad: 50 ton/h para Empacadora del Atlántico (*Honduras*)
- 1 filtro modular con tolva inferior de recogida de polvo y sinfín de extracción para **harina de girasol** para Koipe. *Andújar (Jaén)*
- Instalación de transporte neumático de **tierras decolorantes** en *Argentina*.
- Instalación de captación de polvo con dos filtros de bolsas CFPR, en una planta de micronizado de **pimentón** en *Zambia*
- 2 silos fluidificados para almacenaje de **tierras decolorantes**. *San Jerónimo (Sevilla)*

DIMARGRASA

- Instalación de almacenamiento de **harina de carne** Silos STOLZ-LIPP de 150 m3. Roscas transportadoras de 10 Tn/h. *Arganda del Rey (Madrid)*

DOUX PIENSOS

- 2 Enfriadores a contra corriente STOLZ con un transportador de cadena de 50 Tn/h de capacidad en *Lérida*.

EYPROSA

- Instalación completa de limpieza de maíz 15 Tn/h, con equipos de manutención y captación de polvo en *Filipinas*.

GERICO FRANCE

- Transportadores de banda para fango, estructura de anclaje, transportadores de banda para **pulpa**, transportadores sinfín. Capacidad: 150 ton/h para Dai en *Portugal*.
- Silo de azúcar de 50.000 ton. Equipos de manutención 60 t/h para nuevo silo de azúcar de 50.000 Tn con instalación de captación de polvo, y climatización interior del silo y captación de polvo de sinfines y de vibrotamices para Azucareras Reunidas de Jaén en *Linares (Jaén)*.
- Silo de azúcar de 50.000 ton. Equipos de manutención 60 t/h para nuevo silo de azúcar de 50.000 Tn con instalación de climatización interior para Ebro Agrícolas en *La Rinconada (Sevilla)*.

- 1 silo de azúcar de 60.000 ton, manutención a 100 ton/h, equipos de aire acondicionado del silo y equipo de extracción Rotodome para Ebro Agrícolas *Peñañiel (Valladolid)*

GUFERSA (FERRUZZI)

- Instalación de almacenamiento de **algodón** desmotado en un silo de diámetro 5 x 10 m. Capacidad: 203 m³ con extractor planetario de 13 Tn/h de caudal. Manutención de llenado: 25 Tn/h. Manutención de vaciado: 15 Tn/h. *Jedula (Cadiz)*

GUYOMARCH (EXTRASA)

- Molino STOLZ/MILLMATIC RM-16 de 100 CV para fábrica de **piensos compuestos** en *Guadiana del Caudillo (Badajoz)*

HARICARSA

- 5 Silos de almacenamiento **hueso y harina de carne**. Manutención: 15/40 Tn/h en *Ballobar (Huesca)*

KOIKE

- Estudio técnico, mediante estudio de espesores, del estado de 8 silos de 20.000 m³ de capacidad y refuerzo de los mismos en *Andújar (Jaén)*

LEONESA-ASTUR-DE PIENSOS

- Almacenamiento de 35.000 ton de **cereales**. Instalación de recepción por FFCC y camión y almacenamiento en naves de cereales con limpieza. Capacidad: 200 Tn/h en *El Burgo Ranero (Leon)*

MALTISA

- Instalación de transporte de **cebada y malta**, capacidades 20 t/h y 80 Tn/h en *Albacete*.
- Instalación de transporte de **cebada, malta verde y malta tostada**, capacidades 400 m³/h, 30 Tn/h, 150 Tn/h y 200 Tn/h, 2 Depósitos almacenamiento de agua en construcción electrosoldada, 1 Instalación de dosificación de enzimas (Betaglucanasa) para malta, 1 Instalación de recepción de cebada 150 Tn/h con línea de gránulos deshechos 40 Tn/h, Equipos de transporte de malta (elevadores, transportadores de cadena, transportadores de rosca, y extractores), 100/40 Tn/h, Instalación de manutención del silo 3. Capacidad: 100 Tn/h de

malta, Circuito de desgerminación de malta. Capacidad: 40 Tn/h en *Villaverde (Madrid)*

- Maltería completa de 96.000 ton/año. Circuitos de calibrado de **cebada cervecera** y de expedición de malta, compuestos por transportadores, elevadores, y máquinas de limpieza y calibrado. Capacidad de calibrado: 40 t/h. Capacidad de expedición: 150 t/h y dos transportadores de cadena especiales para expedición de malta en *Villaverde (Madrid)*

METALO-NICHO

- Instalación de molienda de **cáscara de almendra**, compuesta por molino RM16, filtro de bolsas STP8.16.40 y ventilador FP62. Capacidad: 6 Tn/h en *Arraiolos (Portugal)*

METRANSA

- Manutención para descarga silos con **azúcar** e instalación eléctrica manga telescópica automática de carga de camiones, cimentaciones en *Breda (Gerona)*

NUTECAL

- Segunda línea de molienda con molino STOLZ tipo RMP 18. Capacidad: 15 t/h. Potencia molino: 132 KW en *Benavente (Zamora)*

PROD. AGROPE. FABRA

- Mecanización de una línea de granulación en la fábrica de **piensos**. Rendimiento horario: 30 Tn/h en *Tortosa (Tarragona)*.

SALMANTINA DE FORRAJES

- 1 prensa STOLZ ALLIANCE 8025 para peletización de **alfalfa**. Capacidad: 9 t/h en base a pelets Ø 7 mm. Potencia instalada: 315 KW. 1 preparador-dosificador sobre prensa con rampa de adición de agua en *Zaragoza*.

PURAC BIOQUÍMICA

- Silos de **azúcar** industriales de 1.500 m³. Dos silos soldados elevados sobre estructura soporte, con sistema de pesaje y descargadores vibrantes Æ 2.200 mm, para almacenamiento de azúcar en *Montmelo (Barcelona)*.

ROQUETTE LAISA ESPAÑA

- Instalación de manutención de **maíz**. Rendimiento : 40 Tn/h, 1 Equipo de limpieza Helios 1200 de 90 Tn/h.
Mecanización tolva de recepción y silos. Rendimiento : 150 Tn/h.
Grupo de molienda RM16.
Instalación de transporte de corn-feed 50 Tn/h. Captación de polvo en carga camiones de gluten de maíz.
Transportadores de cadena para pulpa de maíz y elevadores de cangilones.
Transportadores de cadena para **gluten meal**, ciclofiltro y raseras neumáticas.
Silos de hormigón deslizado de 17.000 m3. Instalación de recepción, almacenamiento, limpieza de maíz y conexión con fábrica. Capacidad recepción: 200 t/h. Capacidad almacenamiento: 12.600 t. en cuatro silos de hormigón armado.
1 silo para polvo de **cereales** con tolva inferior de transferencia neumática y extractor planetario: 15 t/h.
2 transportadores de cadena para **pulpa seca** a la salida de secaderos. Construcción especial en acero inoxidable AISI 316L. Capacidad unitaria: 30 t/h.
Transportadores de cadena especiales para recirculación de secadero de pulpa. Capacidad: 30 t/h en base a pulpa de maíz húmeda caliente.
Transportadores de cadena de alimentación a maceradores de 100 t/h de capacidad.
2 transportadores de cadena para instalación de acondicionamiento de **germen de maíz**. Capacidad: 10 t/h. Construcción en acero inoxidable AISI 316L. Rascadores de plástico 6XAU resistentes a 110º C en *Benifayo (Valencia)*.

SEBERIAS BILBAINAS

- Almacenamiento de **harina de carne** en 2 silos STOLZ-LIPP. Capacidad total: 100 m³ en *Bilbao*.

SEMILLAS FITO

- Bandas transportadoras de **mazorcas de maíz** de selección. Rendimiento: 30 Tn/h en *Don Benito (Badajoz)*.

SEMILLAS MONZON

- Instalación de manutención para la selección de **semillas forrajeras** de 15 Tn/h. Sistema de captación de polvo con un turbo ciclón en *Monzón (Huesca)*

SEMILLAS PIONEER

- Equipos de manutención de **maíz** de 40 Tn/h para una planta de selección de semillas - Equipo de limpieza de maíz EMR-1001 de 100 Tn/h en *La Rinconada (Sevilla)*

SESOSTRIS

- Instalación de manutención de naves silos y secadero. Capacidad almacenamiento: 45.000 Tn. Manutención: 200 Tn/h en Don Benito (Badajoz)
- Instalación de ampliación de mecanización, reforma secadero, mecanización naves y secadero nuevo. Capacidad: 60.000 Tn. Manutención: 150 Tn/h en Seygra (Albacete)
- Instalación de manutención de silos y naves. Instalación de descarga de vagones. Rendimiento: 200 Tn/h. Capacidad almacenamiento: 20.000 Tn, Instalación de manutención de naves silos. Capacidad: 40.000 Tn. Secadero maíz: 20 Tn/h. Mecanización de 200 Tn/h, Instalación de calibrado de cebada cervecera 20 Tn, Instalación de prelimpieza y transporte de semillas de girasol, con una capacidad de 40 Tn/h en *Venta de Baños (Palencia)*

SILOS CANARIOS

- Estación de limpieza SNEA-14B completa con equipo de aspiración. Instalación de captación de polvo en silo y equipos de manutención en *Las Palmas de Gran Canaria*.

STOLZ GERICO ITALIA

- Equipos e ingeniería para instalación de almacenamiento de polvo de cereal. Incluye: 1 manga telescópica tipo S300 MSYU/10 para carga de camiones cisterna y de caja abierta + 3 transportadores de rosca + Tolva pulmón, tuberías y válvulas en *Italia*.

SYRAL IBERIA

- Instalación de limpieza de **maíz**. 1 Equipo Helios-1200. Rendimiento: 90 Tn/h, Instalación de almacenamiento y manutención de fibra de maíz en silos STOLZ-LIPP. Rendimiento: 80 Tn/h. Equipo especial de extracción de silos PARCEY. Capacidad almacenamiento: 850 Tn
- Sistema de captación de polvo en tolva de recepción. Mecanización silos de 200 Tn/h e insonorización de equipos

- 4 Silos LIPP para almacenamiento de **gluten meal** y **germen de maíz**. Capacidad: 200 m3
- Circuito de aspiración de polvo en sistemas de carga de almidón. Circuito de aspiración de polvo en básculas ensacadoras de almidón
- Nueva instalación de recepción de maíz, con cuatro silos de 600 t de capacidad cada uno, equipos de manutención a 200 t/h y torre de limpieza a razón de 100 t/h
- Construcción de torre con 3 silos de almacenamiento de **almidón** de 150 ton de capacidad cada uno (torre prevista para un 4º silo de almacenamiento). Vaciado de silos por fluidificación, sistema de pesaje, detectores de metales y mangas telescópicas para carga a cisternas
- 3 silos de almacenamiento de almidón nativo, 1 de 100 m3 y 2 de 250 m3 cada uno. Construcción en acero inoxidable. Edificio soporte y mangas telescópicas de carga a cisternas. Proyecto Oficial incluido
- Sustitución de 2 silos de gluten meal existentes por 2 nuevos silos de 425 m3 cada uno y sustitución de extractores Parcey existentes por nuevos extractores planetarios hidráulicos. Calorifugado de silos incluido
- Campana de captación de polvo en puesto de carga a camiones de gluten meal en *Zaragoza*.

TAGOL

- 2 Silos STOLZ-LIPP para almacenamiento de **harina de soja**, diámetro 11 x 17,2 m. Capacidad: 3.300 m3 con extractores planetarios de 180 Tn/h de rendimiento en *Aveiro (Portugal)*.
- Instalación de almacenamiento en silos STOLZ- LIPP y manutención de **habas de soja**. Rendimiento: 600 Tn/h. Capacidad almacenamiento: 18.000 m3.
- Instalación de almacenamiento en 8 silos STOLZ-LIPP. Capacidad total: 25.000 Tn.
- Instalación de 5 silos para harina de soja y extractores planetarios. Capacidad total: 30.400 m3.
- 2 silos STOLP-LIPP, diámetro 11 x 17,2 de altura de virola. 2 extractores Parcey y 1 extractor Rotograin para silo de 14 m de diámetro, caudal 40 Tn/h de haba de soja en *Lisboa (Portugal)*.

TROUW ESPAÑA

- Fábrica de **piensos compuestos para truchas** de 10 Tn/h en *Cojobar (Burgos)*

AGROVILARDELL:

- Fábrica de **piensos para vacuno** de 4 T/h.

Barcelona

AN SOCIEDAD COOPERATIVA:

(PIENSOS CACECO):

- Instalación de ampliación de zona de recepción y expedición de fábrica de **piensos** existente de capacidad 100 T/h. Equipos de manutención, tamizador y desmigador de gránulos.

Pamplona (Navarra)

AVICU:

- Instalación de almacenamiento para la materia prima de la fábrica de **piensos** en 8 silos STOLZ-LIPP de 13.200 m³ de capacidad, 3 transportadores de hélice de 100 t/h de capacidad en harina de soja y mandioca, 2 transportadores de hélice para alimentación a silos existentes, transportadores sinfín para dosificación en fábrica de piensos y transporte de pienso acabado con capacidad 70 T/h.

Guadalajara

- Instalación completa de mezcla de **piensos** compuestos para aves. Mezcladora de 10.000 litros con fondo abatible y mezcladora de palas para premix de pollo.

Guadalajara

NUTECAL:

- Fábrica de **piensos** de 15 t/h con dosificación, molienda, mezcla granulación y expedición a granel y ensacado automático totalmente automatizada con control de stocks. *Benavente (Zamora)*

INDUSTRIA PORTUARIA

ALMACENES TRANSITOS Y REEXPEDICIONES

- 1 Transportador de cadena para carga de barcos con una capacidad de 300 Tn/h de cereales.

Puerto de Santander

BERGE Y CIA

- Instalación de un pórtico de celosía giratorio de carga de vagones de 30 m de luz. Rendimiento manutención: 250 Tn/h.

Puerto de Gijón

MUÑOZ CHAPULI (SEVILLA-PUERTO)

- Instalación portuaria de almacenamiento de 12.000 Tn en silos STOLZ-LIPP. Manutención de 600 Tn/h en 2 líneas. Instalación de pesaje continuo, control automático de temperatura. Control de la instalación por microprocesador e instalación de 2 chuponas móviles de descarga de barcos. Rendimiento: 150 Tn/h cada una.

Puerto de Sevilla

SILOS CANARIOS

- 1 pórtico de descarga neumática de barcos de 240 ton/h y transportadores de enlace con instalación existente y un silo portuario de carga a granel, constituido por 24 celdas cuadradas de 9.724 m³ de capacidad total. Construcción metálica con paneles prefabricados de chapa plegada en zig-zag. Llenado mediante 2 transportadores de cadena de 150 t/n cada uno. Realización y visado de Proyecto Oficial.

Puerto de las Palmas de Gran Canaria

SILOS DE TARRAGONA

- Instalación completa de captación de polvo del silo portuario con filtros de mangas de descolmatado automático y manutención de silos portuarios. Rendimiento: 800 Tn/h en 2 líneas. Capacidad almacenamiento: 42.000 Tn.

Puerto de Tarragona

UTE ABENER INABENSA PAISES BAJOS

(ABENGOA BIOENERGY NETHERLANDS)

- Instalación portuaria para fábrica de bioetanol. Incluye: tolva móvil ecológica de recepción de grano, cintas de enlace de transporte de cereales y de DDGS, básculas de circuito de recepción de grano (600 t/h) y expedición de, toma muestras con carousel, cintas de enlace de transporte de cereal y de DDGS, puesto de carga de DDGS a barcos con 2 brazos móviles. Capacidad: 600 t/h para cereales y 400t/h para DDGS.

Puerto de Rotterdam (Holanda)

AKER KVAERNER (MINAS DE AGUAS TEÑIDAS)

- 1 silo de almacenamiento de **caliza molida** de 200 ton y 1 silo de almacenamiento de **carbonato cálcico** de 180 ton provistos de estructura, fondos vibrantes, sistemas de pesaje y roscas dosificadoras bajo silos.

Huelva

ANCLA

- Instalación de almacenamiento de **bentonita** en dos silos de diámetro 5 x 6 m. Capacidad: 260 m3. Manutención de rendimiento: 15 Tn/h

Málaga

CERAMICA SUGRAÑES

- 2 silos de recepción y almacenamiento de **arcilla seca**. Transportadores de llenado y de vaciado y enlace con instalación existente.

Cerdanyola (Barcelona)

EPYSA

- Cuatro transportadores de hélice especiales para **estuco fluidificado**.
- Instalación de almacenamiento y transporte de **yeso** con una capacidad de 40 Tn/h en *Valdemoro (Madrid)*.

Valdemoro (Madrid)

FELGUERA FLUIDOS

- 1 elevador de cangilones y 2 transportadores sinfín para **polvo de caliza** (producto altamente abrasivo)

Gijón (Asturias)

GENERAL MOTORS

- Instalación de almacenamiento de **polietileno** en granza en 8 silos STOLZ-LIPP totalmente construidos en aluminio. Capacidad total: 1.200 m3.

Logroño

INACSA

- 1 silo de paneles electrosoldados para almacenamiento de **acetato de celulosa**. Extracción por fondo vibrante.

La Batlloria (Barcelona)

INTRAME

- 2 elevadores de cangilones CELA-150. Capacidad: 12 Tn/h de filler, 4 elevadores de cangilones. Capacidad: 22 y 37 t/h de filler, 2 elevadores de cangilones. Capacidad: 82 t/h de **cemento y cenizas**, Cuatro elevadores de cangilones para filler y cemento y 1 silo de paneles electrosoldados Ø 6 x 11,5 m para almacenamiento de **acetato de celulosa**. Extracción por fondo vibrante.

Valladolid

LEONESA-ASTUR-DE PIENSOS

- Almacenamiento de 15.000 ton de **fertilizantes**. Instalación de recepción por FFCC y almacenamiento en nave de fertilizantes. Capacidad: 150 Tn/h.

El Burgo Ranero (León)

PAPEL ARALAR

- Instalación de transporte neumático y almacenamiento de **talco en polvo**. 1 silo de 120 ton y 1 silo de paneles electrosoldados con cono de fluidificación para almacenamiento de talco.

El Aralar (Guipuzcoa)

PAPELERA PENINSULAR

- 1 estación de descarga de big-bag y rosca de alimentación a depósito de mezcla.

Madrid

REPSOL QUIMICA

- 2 Transportadores de rosca

Alcalá de Henares (Madrid)

RIBAWOOD

- Instalación de almacenamiento de **polipropileno** en polvo en silos STOLZ-LIPP de 150 m3 - Transporte neumático.

Zaragoza

SMURFIT

- 1 silo de paneles electrosoldados para almacenamiento de **almidón**. Descarga por fondo vibrante para Smurfit en *Durango (Bilbao)*.

- Silos de **almidón** con descarga por fondo vibrante y llenado por transporte neumático para Smurfit en *Menjibar (Jaén)*.
- 1 silo de paneles electrosoldados para almacenamiento de **almidón**. Descarga por fondo vibrante para Smurfit (*Valladolid*)
- Instalación de almacenamiento de almidón de 50 ton. *Valladolid*
- Instalación de almacenamiento de almidón de 40 ton. *Durango (Bilbao)*

SINAE

- 2 instalaciones de peletización de **purín seco** de cerdo. Silo de expedición producto a camiones de 220 m3. Capacidad de granulación unitaria: 1.500 Kg./h. Expedición: 50 ton/h. *Lorca (Murcia)*
- Línea de peletización de purín seco. Almacenamiento y expedición de producto seco. Capacidad de granulación: 3.500 kg/h. Expedición: 50 t/h. *Agreda (Soria)*
- Línea de peletización de purín seco. Silo expedición producto a camiones de 220 m3. Capacidad de granulación: 1.500 kg/h. Expedición: 50 ton/h. *Los Rábanos (Soria)*

TAQSA

- Instalación de almacenamiento de **talco en polvo** con línea de transporte neumático y vaciado por fluidificación. Capacidad: 160 m3. *Tarragona*

TOLSA (LEBRIJA-SEVILLA)

- 3 Silos STOLZ-LIPP para almacenamiento de **Atapulgita**. Capacidad: 1.000 m3. *Lebrija (Sevilla)*

YESOCENTRO (SAN MARTIN DE LA VEGA- MADRID)

- Instalación de transporte de **escayola**, capacidad 30 Tn/h (elevador especial de cadenas), 3 transportadores de hélice. Capacidad: 30 Tn/h **yeso cocido**, 2 transportadores de hélice. Capacidad: 40 Tn/h de yeso, 2 transportadores de hélice. Capacidad: 20 Tn/h de yeso y 2 transportadores de hélice. Capacidad: 20 y 30 Tn/h de yeso. *San Martin de la Vega (Madrid)*

YESOS SAN MARTIN

- 1 transportador sinfín tubular, inclinado 42º. Capacidad: 30 Tn/h yeso a 110ºC. *San Martin de la Vega (Madrid)*

INDUSTRIA RENOVABLES

BIOETANOL DESDE MATERIA PRIMA 1º GENERACION

ABENER ENERGIA (GRUPO ABENGOA)

- Mecanización de una instalación de recepción y almacenamiento de 75.000 ton de cebada para planta de bioalcohol. Recepción a 150 y 300 t/h. Tolvas de recepción de vagones y camiones con captación de polvo y mecanización de una instalación de recepción y almacenamiento de DDGS (fibra de cebada) para planta de bioalcohol. Capacidad de almacenamiento 10.000 ton. Llenado de silos a 60 ton/h. Puestos de expedición de camiones y vagones. Enlace de silos existente de cebada con silos de DDGS existentes. Trabajos de reformas. Instalación de limpieza de cereales a 150 t/h con limpiadora-separadora STOLZ tipo SNST 2150. Edificio de limpia. Transporte neumático de polvo a silo existente.

Cartagena (Murcia)

- Edificio e instalación de granulación de DDGS con 2 prensas de 400 KW cada una. Transporte neumático de harinas desde secaderos e instalación de almacenamiento de pelets y mecanización nave de almacenamiento de gránulos y harinas de DDGS. Vaciado de nave y celdas de carga a vagones de 200 m3 de capacidad útil. Caudal = 50 t/h.

A Coruña (Galicia)

- Instalación de recepción de cereales en camiones y vagones y almacenamiento en 6 silos de 65.000 ton. Prelimpia y limpia de cereales a 300 t/h. Molienda de cereales compuesta por 4 líneas de 27 t/h cada una. 2 silos de diario de 525 m3 cada uno y alimentación a proceso. Instalación de peletización de harina de DDGS compuesta por transporte neumático de harinas a la salida de secadero, 3 líneas de peletización de 16,5 t/h cada una, tamizado de pelets y llenado de nave de almacenamiento de harinas. Expedición de pelets de DDGS a vagón.

Lacq (Francia)

- Instalación de recepción de cereales en camiones y vagones y almacenamiento en 6 silos de 65.000 ton. Prelimpia y limpia de cereales a 300 t/h. Molienda de cereales compuesta por 4 líneas de 27 t/h cada una. 2 silos de diario de 525 m3 cada uno y alimentación a proceso. Instalación de peletización de harina de DDGS compuesta por

transporte neumático de harinas a la salida de secadero, 3 líneas de peletización de 16,5 t/h cada una, tamizado de pelets y llenado de nave de almacenamiento de harinas - Mecanización de nave de almacenamiento de DDGS mediante transportador de cadena de llenado de 30 t/h de capacidad y rosca de enlace e integración de programa de pesaje de camiones y vagones con sistema BAAN de fábrica.

Babilafuente (Salamanca)

- Concepción, diseño, suministro “llave en mano” y puesta en marcha de Unidad de recepción, limpieza, almacenamiento y molienda de grano, consiste en: capacidad de recepción: 600 t/h por barco, camión o vagón + capacidad de limpieza: 600 t/h + capacidad de almacenado: 8 silos de 76.824 m³ de capacidad total + capacidad de molienda: 140 t/h, en base a trigo.

Unidad de peletización, llenado de nave y expedición de DDGS a camiones, vagones o barcos: capacidad de peletización: 60 t/h + capacidad de llenado nave: 60 t/h + capacidad de expedición de DDGS: 400 t/h.

Rotterdam (Holanda)

- Ingeniería general y de detalle para Unidad de recepción, limpieza, almacenamiento y molienda de grano y Unidad de Peletización de DDGS para planta de bioetanol.

Inminghan (Reino Unido)

- Ingeniería general y de detalle para Unidad de recepción, limpieza, almacenamiento y molienda de grano y Unidad de Peletización de DDGS para planta de bioetanol.

Rostock (Alemania)

TSK – INGEMAS (PARA GREEN SOURCE POLONIA) - ASTURIAS

- Ingeniería general y de detalle para Unidad de recepción, limpieza, almacenamiento y molienda de grano y Unidad de Peletización de DDGS para planta de bioetanol.

Polonia

BIOETANOL DESDE MATERIA PRIMA 2º GENERACION

ABENER ENERGIA (GRUPO ABENGOA)

- Instalación de pretratamiento de paja para planta de producción de bioalcohol, consistente en: cintas de alimentación de balas de paja a molino + cinta pesadora de balas + cortacuerdas automático para balas de paja + molino de balas de paja de 4.000 Kg./h de capacidad + molino de afinado de paja de 4.000 Kg./h de capacidad + sistemas de transporte neumático entre los diferentes equipos + silo pulmón de almacenamiento de paja molida con extractor planetario + transportador humidificador de alimentación a proceso.

Babilafuente (Salamanca)

BIODIESEL

ACOR (OLMEDO - VALLADOLID)

- Proyectos Técnicos para la instalación de recepción, prelimpia, secado, limpia y almacenamiento de semillas para una Planta de Producción de Biodiesel. Molienda, almacenamiento y expedición de harinas extractadas e Instalación de Recepción, secado y almacenamiento de oleaginosas e instalación de molienda, peletización, almacenamiento y expedición de harinas para planta de producción de biodiesel de 65.000 ton/año. Capacidad de recepción = 500 t/h sobre colza. Capacidad de limpieza = 500 t/h sobre colza. Capacidad de secado = 100 t/h. Capacidad de almacenamiento = 160.000 ton en 16 silos de 10.000 ton cada uno en base a colza. Capacidad de nave de almacenamiento: 12.500 ton en base a harina de colza. Capacidad de llenado de nave = 30 t/h. Capacidad de expedición de harinas = 100 t/h.

Olmedo (Valladolid)

- 1 silo de 60 m3 de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel.

INFINITA RENOVABLES

- 1 silo de 100 m3 de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel.

Ferrol (A Coruña)

UTE ISOLUX

- 2 silos de 100 m³ de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel de UTE ISOLUX.

Puerto de Castellón

AZUCARERAS REUNIDAS DE JAEN

- 1 silo de 60 m³ de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel para Arjsa.

Linares (Jaén)

DE SMET

- 1 silo de 60 m³ de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel.

Ramalhal Oeste (Portugal)

- 1 silo de 100 m³ de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel

Planta de Palos de la Frontera (Huelva)

SARAS ENERGIA CARTAGENA (MURCIA)

- 1 silo de 60 m³ de capacidad para tierras decolorantes usadas en refinería de planta de biodiesel

MADERA

EBPELLETS (Grupo EBAKI) (VIZCAYA)

- Instalación de peletización de madera para uso en calderas de capacidad de 2,5-3 T/h compuesta por 1 molino BnB50 de 200 KW, 1 rosca de alimentación de prensas, 1 preparador acondicionador , 1 prensa granuladora de 250 KW de potencia, 1 enfriador vertical a contracorriente y 1 tamizador.

FARPLA

- Grupos de peletización para madera y alfalfa de capacidad = 4-5 T/h compuesta por 2 roscas de alimentación de prensas, 2 preparadores-acondicionadores y 2 prensas granuladoras de Potencia = 315 KW cada una.

ENERMONTIJO

- Instalación de peletización de madera compuesta por 2 molinos BNB50 de 200 KW, 3 preparadores acondicionadores, 3 prensas granuladoras de Potencia = 250 KW cada una y 1 tamizador.

PELLET ASTURIAS

- Instalación de peletización de madera compuesta por 1 molino BNB50 de 200 KW, 2 preparadores acondicionadores, 2 prensas granuladoras de Potencia = 250 KW y 1 tamizador.

SODEM / BROUE (FRANCIA)

- 2 prensas tipo 1800 y 2 prensas tipo 2003.

GRA.SA.SA / STE SABINE (FRANCIA)

- 1 prensa tipo 1801 SFTM y 1 prensa tipo EVOLUTION 250.

VERT DESHY – MEXIMIEUX (FRANCIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 250 y 1 prensa tipo EVOLUTION 250/1.

COGRA (FRANCIA)

- 1 prensa tipo 1800 en Mende.
- 2 prensas tipo EVOLUTION 8190 en Craponne.

SICSA (FRANCIA)

- 1 prensa tipo 1675.

SOFAG (FRANCIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 250.

SCIERIE ARCHIMBAULT (FRANCIA)

- 4 prensas tipo EVOLUTION 8160 en Archimbault.
- 2 prensas tipo EVOLUTION 8160 en Piveteau.

AS WOOD (FRANCIA)

- 2 prensas tipo EVOLUTION 8160.

EO2 AUVERGNE (FRANCIA)

- 3 prensas tipo EVOLUTION 8105.

SAS FARGE (FRANCIA)

- 2 prensas tipo EVOLUTION 8105.

COMACT (CANADA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8105.

FLEX HEAT AS (ESTONIA)

- 1 prensa tipo 1800 y 1 prensa tipo ED802L.

OÜ HELME GRAANUL (ESTONIA)

- 5 prensas tipo EVOLUTION.

TOOTSI TURVAS (ESTONIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8206.

GRAANUL INVEST (ESTONIA)

- 4 prensas tipo EVOLUTION 8206.

LAOIS SAWMILL (IRLANDA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8105.

NORDIC BIOENERGY (LETONIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8206.

VARPA (LETONIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8206.

GRAANUL INVEST SIA (LETONIA)

- 4 prensas tipo EVOLUTION 8206.

UAB GRAANUL INVEST (LITUANIA)

- 3 prensas tipo EVOLUTION 8206.

GAIRELITA (LITUANIA)

- 1 prensa tipo EVOLUTION 8160.

BRIKETTENERGI (SUECIA)

- 1 prensa tipo 1800.

SAMVAZ (SUIZA)

- 1 prensa tipo ED450.

JITOMIR (UKRANIA)

- 2 prensas tipo EVOLUTION 8160.